

7100 4T 10W-60

Lubrifiant hautes performances pour motos

100% Synthèse – Ester

UTILISATIONS

Motos hautes performances, routières, trails, motos tout terrain... équipées de moteurs 4 temps avec boites de vitesses intégrées ou non et embrayage à bain d'huile ou embrayage à sec, moteurs répondant aux normes anti-pollution Euro 2 ou Euro 3, équipés de systèmes de post traitement des gaz d'échappement : catalyseurs, injection d'air à l'échappement...

Autres utilisations: motos sans pot catalytiques, scooters, quads, cyclomoteurs...

Convient particulièrement pour les moteurs HUSQVARNA, KTM, MOTO GUZZI recommandant une huile de grade SAE 10W-60 pour certains de leurs modèles.

PERFORMANCES

NORMES API SL / SJ / SH / SG

HOMOLOGATION JASO MA sous N° M033MOT078

Protection

Technologie Ester:

- Ester à faible coefficient de traction pour réduire les pertes mécaniques à l'intérieur du moteur et améliorer les performances.
- Synergie de l'Ester avec les additifs anti-usure et résistance au cisaillement pour assurer la longévité des engrenages de boite de vitesses

Lubrifiant 100% synthèse pour améliorer la résistance du film d'huile à hautes températures et hauts régimes de rotation moteur.

Grade 60 à chaud spécialement adapté pour les moteurs, monocylindres ou bicylindres.

Teneur réduite en Phosphore et en Soufre pour assurer le fonctionnement et la longévité des catalyseurs nécessaires pour respecter les dernières normes de régulation des émissions polluantes.

Confort

Homologué JASO MA pour garantir un parfait verrouillage des embrayages à bain d'huile au démarrage, en accélération et à vitesse maximale.

Améliore le passage de vitesses.

CONSEILS D'UTILISATION

Vidanges: Selon préconisations constructeurs et à adapter selon votre propre utilisation. Peut être mélangé aux huiles synthétiques ou minérales.

PROPRIÉTÉS

Couleur	Visuel	Rouge
Grade de viscosité	SAE J 300	10W-60
Densité à 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.860
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	156.1 mm ² /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	24.0 mm ² /s
Index de viscosité	ASTM D2270	186
Point d'écoulement	ASTM D97	-33 °C / -27°F
Point éclair	ASTM D92	236°C / 435°F
TBN	ASTM D2896	8.0 mg KOH/g